

ALPIlignum /

Product Code

18.34

Type

ALPI Sushi Dark Grey

Collection Designer

Design

Estudio Campana

Texture

Design

Dimensions

2200x620mm



The mark of
responsible forestry



ALPIlignum Sushi /

ALPIlignum Sushi is a decorative multilaminar wood veneer with metallic effect powders.

In line with the company's sustainable approach, ALPI veneer is made with wood from responsibly managed forests certified by the FSC® (FSC-C004666).



The mark of
responsible forestry

Standard dimensions /

Poplar based veneer

length 2500 mm width 600 mm

ALPIlignum Sushi /

Formaldehyde emissions /

ALPIlignum Sushi is devoid of added formaldehyde. However, it is impossible to guarantee the absolute absence of formaldehyde, because traces of it are naturally present in wood.

Lightfastness /

ALPIlignum Sushi is an uncoated product whose lightfastness depends on the chemical composition of the final varnish and how it is applied. Upon request, ALPI supplies a type of ALPIlignum Sushi that can reach values above 4 in grey scale (UNI EN 15187:2007) if suitably varnished. Customers must be aware that exposure to light can make the veneer fade or change colour. ALPI suggests making precautionary tests based on the planned use in order to optimise performance.

Mechanical characteristics /

The mechanical characteristics of ALPIlignum Sushi depend on the chemical composition of the varnish used and the type of surface material the veneer is affixed to. ALPI suggests making precautionary tests based on the planned use in order to optimise performance.

Colour and grain /

Being a natural wood product, the colour of ALPIlignum Sushi may vary slightly from the reference colour. ALPI suggests verifying the colour and veining of the acquired veneer before use. The veining pattern varies from sheet to sheet.

Storing /

Being prevalently made of wood, the humidity content of ALPIlignum Sushi varies in accordance with the humidity of the space where it is stored and processed. ALPI suggests maintaining relative humidity levels between 40% and 70%, with a reference ambient temperature of 20° Celsius.

Precautions /

Absolutely avoid contact, even temporary contact, with water and other liquids. Absolutely avoid condensation and dripping on the surface of the product. ALPIlignum Sushi must be stored flat, at least 20 centimetres from the ground, and protected from direct and indirect light.

ALPIlignum Sushi /

Veneering /

Gluing with urea adhesives

ALPIlignum Sushi can be glued with urea adhesive to all wood-based surfaces. Other types of surface must be tested and evaluated beforehand. The amount of glue per square metre depends on the material and thickness of the surface, on the structure and thickness of the veneer, and on press pressure. Generally, no more than 150 grams of glue per square metre is advised, combined with pressure between 1.5 and 5 bar. Veneering temperatures are between 85° and 120° Celsius. Glue may be mixed with organic or inorganic additives in order to modify the spread rate to reduce the effect of bleed-through, the occurrence of glue seeping through the pores of the wood and showing up on the face of the panel. Adding pigment to the glue in a colour similar to the veneer is advisable.

Gluing with vinyl adhesives

ALPIlignum Sushi can be glued with vinyl adhesive to all wood-based surfaces. Other types of surface must be tested and evaluated beforehand. Being thermoplastic, this type of adhesive must be applied in a precise quantity according to the veneer, the type of surface it is affixed to, and the type of press in order to avoid bleed-through that is difficult to eliminate by sanding. In general, between 80 grams and 100 grams of glue per square metre should be used, with pressure between 1.5 and 3.5 bar. Veneering temperatures are between 60° and 90° Celsius. Adding pigment to the glue in a colour similar to the veneer is advisable. ALPI suggests making tests before use.

Gluing with hot-melt adhesives

ALPIlignum Sushi can be glued using hot-melt adhesives such as polyolefin, EVA (ethylene vinyl acetate), and reactive polyurethane. Hot-melt adhesive is mainly used on small surfaces such as edges, with the help of automatic systems with a mechanical clamp. Other methods of veneering must be verified by preliminary testing. ALPI recommends following the instructions of the adhesive manufacturer.

Sanding /

After gluing it to the desired surface, ALPIlignum Sushi must be sanded with abrasive paper to eliminate imperfections and glue that has seeped through the pores. Sandpaper with grit grades 120–150–180 can be used singularly or in sequence, by hand or by electric sander. Grit grades 100 or 220/240 should only be used to obtain special effects.

Varnishing /

Like all other wood, ALPIlignum Sushi requires specific varnish to protect and preserve it from chemical and physical deterioration given by light and heat, and from mechanical damage such as scratches and dents.

ALPIlignum Sushi can be varnished using all methods and types of product that are recommended for wood. Best results are obtained by first applying a two-component water-based primer, 70–90 grams per square metre, after which other layers of varnish can be applied. ALPI suggests using products with high wetting capacity, yellowing resistance, and high protection from ultraviolet rays.

Any water-based varnish used must remain stable in moderately acid pH (4–6) conditions, such as products specifically formulated for acidic broad-leaved (hardwood) types of wood. ALPI recommends following the instructions of the varnish manufacturer and conducting preliminary tests before proceeding.

For all additional clarifications, please contact the technical support office at ALPI. This data sheet replaces and annuls any older information. The information and recommendations contained in this data sheet are based on current knowledge at ALPI and could be modified in the future in accordance with new findings, evaluations or production systems.

Users should carry out their own assessment of the product to satisfy themselves that it is suitable for their requirements.

ALPIlignum Sushi /

ALPIlignum Sushi è un tranciato decorativo in legno multilaminare con polveri ad effetto metallico.
In linea con l'approccio sostenibile dell'azienda, il tranciato ALPI è realizzato con legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile, certificate FSC® (FSC-C004666).



Dimensioni /

Tranciato in pioppo

lunghezza 2500 mm larghezza 600 mm

ALPIlignum Sushi /

Emissioni di formaldeide /

ALPIlignum Sushi è privo di formaldeide aggiunta. È comunque impossibile garantire l'assenza assoluta di formaldeide in quanto essa è una sostanza normalmente presente in tracce nel legno.

Resistenza alla luce /

ALPIlignum Sushi, non essendo un prodotto finito, presenta una resistenza alla luce che dipende dal ciclo e dalla tipologia chimica dei prodotti verniciati applicati. A richiesta ALPI è in grado di fornire una versione di ALPIlignum che, se finito con un adeguato ciclo di verniciatura, può raggiungere valori maggiori di 4 sulla scala dei grigi (UNI EN 15187:2007). Il cliente deve essere consapevole che il prodotto esposto a fonti luminose può scolorire o virare dal suo colore originale. Quindi si consiglia di effettuare test preventivi in base all'utilizzo allo scopo di ottimizzare le prestazioni.

Caratteristiche meccaniche /

Le caratteristiche meccaniche di ALPIlignum Sushi dipendono dal ciclo e della tipologia chimica della finitura applicata oltre che dal supporto usato. Quindi si consiglia di effettuare test preventivi in base all'utilizzo allo scopo di ottimizzare le prestazioni.

Colore e venatura /

Essendo un prodotto in legno naturale, ALPIlignum Sushi può presentare una variabilità di tono. Si consiglia di verificare, prima dell'utilizzo, il colore e la venatura del materiale consegnato con quanto ordinato, poiché il pattern subisce variazioni tra foglio e foglio.

Immagazzinamento /

ALPIlignum Sushi, essendo costituito prevalentemente in legno, è soggetto a variazioni del proprio contenuto di umidità in equilibrio con l'ambiente in cui viene immagazzinato e lavorato. Si consiglia pertanto di mantenere nell'ambiente un intervallo di umidità compreso tra il 40% e il 70% (UR) ad una temperatura di riferimento di 20°C.

Precauzioni /

Sono da evitare assolutamente contatti, anche temporanei, con acqua o altri liquidi. Vanno altresì tassativamente evitate condense e gocciolamenti sulla superficie del prodotto. L'immagazzinamento del prodotto va effettuato in piano ad una quota di almeno 20 cm da terra. ALPIlignum Sushi va protetto dalla radiazione luminosa, anche se indiretta.

ALPIlignum Sushi /

Placcatura /

Incollaggio con colle ureiche

ALPIlignum Sushi può essere incollato su tutti i supporti a base di legno utilizzando colle ureiche. Supporti diversi vanno testati e valutati caso per caso. Il quantitativo di colla utilizzabile per metro quadrato dipende dal tipo e dallo spessore del supporto, dalla struttura dell'impiallacciatura, dallo spessore della stessa e dalla tipologia di pressatura. Normalmente si consiglia di non superare 150 g/m² di colla a pressioni variabili da 1.5 bar a 5 bar. La temperatura di placcaggio consigliabile può variare da 85°C a 120°C. La colla può essere additivata con eccipienti organici o inorganici per modificarne le proprietà reologiche allo scopo di regolare il trasudamento della stessa attraverso lo strato dell'impiallacciatura. L'utilizzo di pigmentazioni con tonalità simili al colore della impiallacciatura è sempre consigliabile. I prodotti a base tiglio vanno incollati con almeno 120-140 g/m² di colla ureica.

Incollaggio con colle viniliche

Il tranciato ALPIlignum Sushi può essere incollato su tutti i supporti a base legno mediante utilizzo di colle viniliche. Supporti diversi vanno testati e valutati caso per caso. A causa delle caratteristiche termoplastiche di questo tipo di collante, il quantitativo da applicare deve essere accuratamente regolato in funzione dell'impiallacciatura, del supporto e del tipo di pressa al fine di evitare pericolosi trasudamenti difficilmente eliminabili durante l'operazione di carteggiatura. Normalmente si consiglia di utilizzare tra 80 g/m² a 100 g/m² di colla, a pressioni variabili tra 1.5 bar e 3.5 bar. La temperatura di placcatura consigliabile può variare da 60°C a 90°C. L'utilizzo di pigmentazioni con tonalità simili al colore della impiallacciatura è sempre consigliabile. È consigliabile effettuare test prima dell'utilizzo.

Incollaggio con colle termofondenti

L'incollaggio con colle termofondenti tipo poliolefine, EVA e poliuretaniche reattivi è compatibile con ALPIlignum Sushi e viene utilizzato soprattutto per l'incollaggio di superfici ridotte tipo bordi con l'ausilio di sistemi automatici a pressione meccanico. Ulteriori metodi di placcatura vanno verificati attraverso prove preliminari. Si raccomanda in ogni caso di attenersi alle specifiche indicazioni date dal fornitore della colla stessa.

Carteggiatura /

ALPIlignum Sushi dopo l'operazione di incollaggio al supporto prescelto deve essere carteggiato con carte abrasive allo scopo di eliminare dalla superficie le tracce di manipolazione e di colla affiorante. Tale operazione si deve effettuare impiegando carte abrasive con grana 120-150-180 usate singolarmente o in sequenza su carteggiatrici manuali o automatiche. L'impiego di carte abrasive con grana 100 oppure con grana 220/240 è giustificabile solo allo scopo di ottenere effetti particolari sul manufatto.

Verniciatura /

Analogamente a tutti gli altri legni, la verniciatura di ALPIlignum Sushi richiede prodotti atti a proteggere e preservare il più a lungo possibile il materiale dai fenomeni di degrado chimico-fisico (fotodegradazione, degradazione termica, ecc.) e meccanico (abrasioni, urti, ecc.).

ALPIlignum Sushi può essere verniciato utilizzando tutte le metodiche e le classi di prodotti consigliate per la verniciatura del legno. Tuttavia, su questa specifica struttura i migliori risultati si ottengono applicando una prima mano di fondo isolante all'acqua a due componenti con una grammatura di 70-90 g/m², a seguire si può procedere con gli altri prodotti previsti dal ciclo di verniciatura desiderato; all'interno delle varie classi consigliamo quei prodotti che presentano:

- Elevato potere bagnante
- Elevata capacità di ritardare l'ingiallimento
- Elevata protezione ai raggi ultravioletti

Per quanto riguarda le vernici all'acqua si raccomanda di utilizzare solo prodotti che rimangono stabili a pH moderatamente acidi (4-6), quali sono ad esempio taluni prodotti specifici studiati per legno di latifolia acidi. È comunque buona regola attenersi scrupolosamente alle indicazioni fornite dalle aziende produttrici delle vernici e eseguire test preventivi prima di dare seguito a processi di verniciatura.

Per qualsiasi chiarimento si consiglia di contattare il supporto tecnico ALPI. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente. Le informazioni e raccomandazioni qui contenute si basano sulle attuali conoscenze da parte di ALPI e possono essere suscettibili di future modifiche a seguito di nuove valutazioni o di eventuali nuovi sistemi produttivi. L'utilizzatore è tenuto a verificare l'idoneità del prodotto all'utilizzo che ne intende fare.

ALPIlignum Sushi /

ALPIlignum Sushi est un placage tranché décoratif en bois multi-laminé et poudres effet métallique.
En parfaite adéquation avec l'approche respectueuse du développement durable de l'entreprise, le placage tranché ALPI est fabriqué à partir de bois issu de forêts gérées de manière correcte et responsable certifiées FSC® (FSC-C004666).



The mark of
responsible forestry

Dimensions /

Placage tranché en peuplier

longueur 2500 mm ; largeur 620 mm

ALPIlignum Sushi /

Émissions de formaldéhyde /

ALPIlignum Sushi est sans formaldéhyde ajouté. Dans la mesure où cette substance est normalement présente à l'état de traces dans le bois, il est cependant impossible de garantir une absence totale de formaldéhyde.

Résistance à la lumière /

ALPIlignum Sushi n'étant pas un produit fini, sa résistance à la lumière dépend du système et du type chimique des produits peints appliqués. Sur demande, ALPI est en mesure de fournir une version d'ALPIlignum qui, grâce à une finition obtenue à l'aide d'un système de peinture adéquat, peut atteindre des valeurs supérieures à 4 sur l'échelle de gris (UNI EN 15187:2007). Le client doit être conscient que l'exposition du produit à des sources lumineuses peut entraîner des décolorations ou des modifications de sa couleur d'origine. Afin d'optimiser les performances, nous conseillons donc d'effectuer des tests préalables en fonction de l'usage prévu.

Caractéristiques mécaniques /

Les caractéristiques mécaniques d'ALPIlignum Sushi dépendent du système et du type chimique de la finition appliquée ainsi que du support utilisé. Afin d'optimiser les performances, nous conseillons donc d'effectuer des tests préalables en fonction de l'usage prévu.

Couleur et veinage /

Dans la mesure où ALPIlignum Sushi est un produit en bois naturel, il peut présenter une variabilité de teintes. Dans la mesure où le décor varie de pli à pli, nous vous conseillons de vérifier, avant utilisation, la couleur et le veinage du matériau livré par rapport à la commande.

Stockage /

Dans la mesure où ALPIlignum Sushi se compose principalement de bois, sa teneur en humidité peut varier en fonction de l'environnement dans lequel il est stocké et travaillé. Nous vous conseillons par conséquent de maintenir dans l'environnement une plage d'humidité comprise entre 40 % et 70 % (HR) à une température de référence de 20°C.

Précautions /

Tout contact, même temporaire, avec de l'eau ou d'autres liquides est absolument à proscrire. Il faut aussi catégoriquement éviter toute condensation ou tout égouttement sur la surface du produit. Le produit doit être stocké à plat et à au moins 20 cm du sol. ALPIlignum Sushi doit être protégé du rayonnement lumineux, même indirect.

ALPIlignum Sushi /

Placage /

Collage avec des colles uréiques

ALPIlignum Sushi peut être collé sur tous les supports à base de bois à l'aide de colles uréiques. Les autres supports doivent être testés et évalués au cas par cas. La quantité de colle utilisable par mètre carré dépend du type et de l'épaisseur du support, de la structure du placage, de l'épaisseur de ce dernier et du type de pressage. En règle générale, nous conseillons de ne pas dépasser 150 g/m² de colle à des pressions variant entre 1,5 bar et 5 bar. La température de placage recommandée peut varier de 85°C à 120°C. Des excipients organiques ou inorganiques peuvent être ajoutés à la colle afin d'en modifier les propriétés rhéologiques et de réguler ainsi son exsudation à travers la couche de placage. Il est toujours recommandé d'utiliser des pigmentations aux teintes similaires à la couleur du placage. Pour les produits à base de tilleul, il est nécessaire d'utiliser au moins 120-140 g/m² de colle uréique.

Collage à l'aide de colles vinyliques

Le placage tranché ALPIlignum Sushi peut être collé sur tous les supports à base de bois à l'aide de colles vinyliques. Les autres supports doivent être testés et évalués au cas par cas. En raison des caractéristiques thermoplastiques de ce type d'adhésif, la quantité à appliquer doit être soigneusement ajustée en fonction du placage, du support et du type de pressage afin d'éviter toute exsudation dangereuse et difficile à éliminer lors du ponçage. En règle générale, nous conseillons d'utiliser entre 80 g/m² et 100 g/m² de colle à des pressions variant entre 1,5 bar et 3,5 bar. La température de placage recommandée peut varier de 60°C à 90°C. Il est toujours recommandé d'utiliser des pigmentations aux teintes similaires à la couleur du placage. Nous conseillons d'effectuer un test avant utilisation.

Collage à l'aide de colles thermofusibles

ALPIlignum Sushi est compatible avec le collage à l'aide de colles thermofusibles comme les polyoléfines, l'EVA ou les polyuréthanes réactifs. Ce type de collage s'utilise en particulier avec des systèmes de pressage mécaniques automatiques pour les petites surfaces comme les chants. Les autres méthodes de placage doivent faire l'objet de tests préalables. Veuillez quoi qu'il en soit toujours respecter les consignes spécifiquement données par le fournisseur de la colle utilisée.

Ponçage /

Après son collage au support choisi, ALPIlignum Sushi doit être poncé à l'aide de papier abrasif afin d'éliminer les traces de manipulations et les remontées de colle sur la surface. Cette opération doit être réalisée avec du papier abrasif grain 120-150-180 utilisé individuellement ou en séquence sur des ponceuses manuelles ou automatiques. L'utilisation de papier abrasif grain 100 ou grain 220/240 n'est justifiable que pour obtenir des effets particuliers sur le produit.

Peinture /

Comme les autres bois, ALPIlignum Sushi doit être peint avec des produits en mesure de protéger et de préserver le plus longtemps possible le matériau contre les phénomènes de dégradation physico-chimique (photodégradation, dégradation thermique, etc.) et mécanique (abrasion, impacts, etc.)

Pour peindre ALPIlignum Sushi, il est possible d'utiliser toutes les méthodes et les classes de produits conseillées pour la peinture du bois. Cependant, sur cette structure spécifique, les meilleurs résultats s'obtiennent en appliquant une première couche d'apprêt isolant à l'eau bi-composants avec un grammage de 70-90 g/m² puis de continuer avec les autres produits prévus par le système de peinture souhaité. Au sein des différentes classes de produits, nous conseillons ceux qui présentent :

- Un haut pouvoir mouillant
- Une haute capacité à retarder le jaunissement
- Une haute protection contre les rayons ultraviolets

En ce qui concerne les peintures à l'eau, nous vous recommandons de n'utiliser que des produits qui restent stables à des pH moyennement acides (4 à 6), comme les produits spécialement formulés pour les bois feuillus acides. Veuillez quoi qu'il en soit scrupuleusement respecter les consignes fournies par les fabricants de peinture et effectuer des tests préalables avant d'entreprendre des processus de peinture.

Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de contacter le service d'assistance technique d'ALPI. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. Les informations et recommandations contenues dans ce document s'appuient sur les connaissances actuelles d'ALPI et pourront faire l'objet de modifications potentielles à l'avenir en cas de nouvelles évaluations ou d'éventuels nouveaux systèmes de production. L'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation du produit à l'usage qu'il compte en faire.

ALPIlignum /

Product Code

18.33

Type

ALPI Sushi Brown

Collection Designer

Design

Estudio Campana

Texture

Design

Dimensions

2200x620mm



ALPIlignum Sushi /

ALPIlignum Sushi is a decorative multilaminar wood veneer with metallic effect powders.

Standard dimensions /

Poplar based veneer

length 2500 mm width 600 mm

ALPIlignum Sushi /

Formaldehyde emissions /

ALPIlignum Sushi is devoid of added formaldehyde. However, it is impossible to guarantee the absolute absence of formaldehyde, because traces of it are naturally present in wood.

Lightfastness /

ALPIlignum Sushi is an uncoated product whose lightfastness depends on the chemical composition of the final varnish and how it is applied. Upon request, ALPI supplies a type of ALPIlignum Sushi that can reach values above 4 in grey scale (UNI EN 15187:2007) if suitably varnished. Customers must be aware that exposure to light can make the veneer fade or change colour. ALPI suggests making precautionary tests based on the planned use in order to optimise performance.

Mechanical characteristics /

The mechanical characteristics of ALPIlignum Sushi depend on the chemical composition of the varnish used and the type of surface material the veneer is affixed to. ALPI suggests making precautionary tests based on the planned use in order to optimise performance.

Colour and grain /

Being a natural wood product, the colour of ALPIlignum Sushi may vary slightly from the reference colour. ALPI suggests verifying the colour and veining of the acquired veneer before use. The veining pattern varies from sheet to sheet.

Storing /

Being prevalently made of wood, the humidity content of ALPIlignum Sushi varies in accordance with the humidity of the space where it is stored and processed. ALPI suggests maintaining relative humidity levels between 40% and 70%, with a reference ambient temperature of 20° Celsius.

Precautions /

Absolutely avoid contact, even temporary contact, with water and other liquids. Absolutely avoid condensation and dripping on the surface of the product. ALPIlignum Sushi must be stored flat, at least 20 centimetres from the ground, and protected from direct and indirect light.

ALPIlignum Sushi /

Veneering /

Gluing with urea adhesives

ALPIlignum Sushi can be glued with urea adhesive to all wood-based surfaces. Other types of surface must be tested and evaluated beforehand. The amount of glue per square metre depends on the material and thickness of the surface, on the structure and thickness of the veneer, and on press pressure. Generally, no more than 150 grams of glue per square metre is advised, combined with pressure between 1.5 and 5 bar. Veneering temperatures are between 85° and 120° Celsius. Glue may be mixed with organic or inorganic additives in order to modify the spread rate to reduce the effect of bleed-through, the occurrence of glue seeping through the pores of the wood and showing up on the face of the panel. Adding pigment to the glue in a colour similar to the veneer is advisable.

Gluing with vinyl adhesives

ALPIlignum Sushi can be glued with vinyl adhesive to all wood-based surfaces. Other types of surface must be tested and evaluated beforehand. Being thermoplastic, this type of adhesive must be applied in a precise quantity according to the veneer, the type of surface it is affixed to, and the type of press in order to avoid bleed-through that is difficult to eliminate by sanding. In general, between 80 grams and 100 grams of glue per square metre should be used, with pressure between 1.5 and 3.5 bar. Veneering temperatures are between 60° and 90° Celsius. Adding pigment to the glue in a colour similar to the veneer is advisable. ALPI suggests making tests before use.

Gluing with hot-melt adhesives

ALPIlignum Sushi can be glued using hot-melt adhesives such as polyolefin, EVA (ethylene vinyl acetate), and reactive polyurethane. Hot-melt adhesive is mainly used on small surfaces such as edges, with the help of automatic systems with a mechanical clamp. Other methods of veneering must be verified by preliminary testing. ALPI recommends following the instructions of the adhesive manufacturer.

Sanding /

After gluing it to the desired surface, ALPIlignum Sushi must be sanded with abrasive paper to eliminate imperfections and glue that has seeped through the pores. Sandpaper with grit grades 120–150–180 can be used singularly or in sequence, by hand or by electric sander. Grit grades 100 or 220/240 should only be used to obtain special effects.

Varnishing /

Like all other wood, ALPIlignum Sushi requires specific varnish to protect and preserve it from chemical and physical deterioration given by light and heat, and from mechanical damage such as scratches and dents.

ALPIlignum Sushi can be varnished using all methods and types of product that are recommended for wood. Best results are obtained by first applying a two-component water-based primer, 70–90 grams per square metre, after which other layers of varnish can be applied. ALPI suggests using products with high wetting capacity, yellowing resistance, and high protection from ultraviolet rays.

Any water-based varnish used must remain stable in moderately acid pH (4–6) conditions, such as products specifically formulated for acidic broad-leaved (hardwood) types of wood. ALPI recommends following the instructions of the varnish manufacturer and conducting preliminary tests before proceeding.

For all additional clarifications, please contact the technical support office at ALPI. This data sheet replaces and annuls any older information. The information and recommendations contained in this data sheet are based on current knowledge at ALPI and could be modified in the future in accordance with new findings, evaluations or production systems.

Users should carry out their own assessment of the product to satisfy themselves that it is suitable for their requirements.

ALPIlignum Sushi /

ALPIlignum Sushi è un tranciato decorativo in legno multilaminare con polveri ad effetto metallico.

Dimensioni /

Tranciato in pioppo

lunghezza 2500 mm larghezza 600 mm

ALPIlignum Sushi /

Emissioni di formaldeide /

ALPIlignum Sushi è privo di formaldeide aggiunta. È comunque impossibile garantire l'assenza assoluta di formaldeide in quanto essa è una sostanza normalmente presente in tracce nel legno.

Resistenza alla luce /

ALPIlignum Sushi, non essendo un prodotto finito, presenta una resistenza alla luce che dipende dal ciclo e dalla tipologia chimica dei prodotti verniciati applicati. A richiesta ALPI è in grado di fornire una versione di ALPIlignum che, se finito con un adeguato ciclo di verniciatura, può raggiungere valori maggiori di 4 sulla scala dei grigi (UNI EN 15187:2007). Il cliente deve essere consapevole che il prodotto esposto a fonti luminose può scolorire o virare dal suo colore originale. Quindi si consiglia di effettuare test preventivi in base all'utilizzo allo scopo di ottimizzare le prestazioni.

Caratteristiche meccaniche /

Le caratteristiche meccaniche di ALPIlignum Sushi dipendono dal ciclo e della tipologia chimica della finitura applicata oltre che dal supporto usato. Quindi si consiglia di effettuare test preventivi in base all'utilizzo allo scopo di ottimizzare le prestazioni.

Colore e venatura /

Essendo un prodotto in legno naturale, ALPIlignum Sushi può presentare una variabilità di tono. Si consiglia di verificare, prima dell'utilizzo, il colore e la venatura del materiale consegnato con quanto ordinato, poiché il pattern subisce variazioni tra foglio e foglio.

Immagazzinamento /

ALPIlignum Sushi, essendo costituito prevalentemente in legno, è soggetto a variazioni del proprio contenuto di umidità in equilibrio con l'ambiente in cui viene immagazzinato e lavorato. Si consiglia pertanto di mantenere nell'ambiente un intervallo di umidità compreso tra il 40% e il 70% (UR) ad una temperatura di riferimento di 20°C.

Precauzioni /

Sono da evitare assolutamente contatti, anche temporanei, con acqua o altri liquidi. Vanno altresì tassativamente evitate condense e gocciolamenti sulla superficie del prodotto. L'immagazzinamento del prodotto va effettuato in piano ad una quota di almeno 20 cm da terra. ALPIlignum Sushi va protetto dalla radiazione luminosa, anche se indiretta.

ALPIlignum Sushi /

Placcatura /

Incollaggio con colle ureiche

ALPIlignum Sushi può essere incollato su tutti i supporti a base di legno utilizzando colle ureiche. Supporti diversi vanno testati e valutati caso per caso. Il quantitativo di colla utilizzabile per metro quadrato dipende dal tipo e dallo spessore del supporto, dalla struttura dell'impiallacciatura, dallo spessore della stessa e dalla tipologia di pressatura. Normalmente si consiglia di non superare 150 g/m² di colla a pressioni variabili da 1.5 bar a 5 bar. La temperatura di placcaggio consigliabile può variare da 85°C a 120°C. La colla può essere additivata con eccipienti organici o inorganici per modificarne le proprietà reologiche allo scopo di regolare il trasudamento della stessa attraverso lo strato dell'impiallacciatura. L'utilizzo di pigmentazioni con tonalità simili al colore della impiallacciatura è sempre consigliabile. I prodotti a base tiglio vanno incollati con almeno 120-140 g/m² di colla ureica.

Incollaggio con colle viniliche

Il tranciato ALPIlignum Sushi può essere incollato su tutti i supporti a base legno mediante utilizzo di colle viniliche. Supporti diversi vanno testati e valutati caso per caso. A causa delle caratteristiche termoplastiche di questo tipo di collante, il quantitativo da applicare deve essere accuratamente regolato in funzione dell'impiallacciatura, del supporto e del tipo di pressa al fine di evitare pericolosi trasudamenti difficilmente eliminabili durante l'operazione di carteggiatura. Normalmente si consiglia di utilizzare tra 80 g/m² a 100 g/m² di colla, a pressioni variabili tra 1.5 bar e 3.5 bar. La temperatura di placcatura consigliabile può variare da 60°C a 90°C. L'utilizzo di pigmentazioni con tonalità simili al colore della impiallacciatura è sempre consigliabile. È consigliabile effettuare test prima dell'utilizzo.

Incollaggio con colle termofondenti

L'incollaggio con colle termofondenti tipo poliolefine, EVA e poliuretaniche reattivi è compatibile con ALPIlignum Sushi e viene utilizzato soprattutto per l'incollaggio di superfici ridotte tipo bordi con l'ausilio di sistemi automatici a pressione meccanico. Ulteriori metodi di placcatura vanno verificati attraverso prove preliminari. Si raccomanda in ogni caso di attenersi alle specifiche indicazioni date dal fornitore della colla stessa.

Carteggiatura /

ALPIlignum Sushi dopo l'operazione di incollaggio al supporto prescelto deve essere carteggiato con carte abrasive allo scopo di eliminare dalla superficie le tracce di manipolazione e di colla affiorante. Tale operazione si deve effettuare impiegando carte abrasive con grana 120-150-180 usate singolarmente o in sequenza su carteggiatrici manuali o automatiche. L'impiego di carte abrasive con grana 100 oppure con grana 220/240 è giustificabile solo allo scopo di ottenere effetti particolari sul manufatto.

Verniciatura /

Analogamente a tutti gli altri legni, la verniciatura di ALPIlignum Sushi richiede prodotti atti a proteggere e preservare il più a lungo possibile il materiale dai fenomeni di degrado chimico-fisico (fotodegradazione, degradazione termica, ecc.) e meccanico (abrasioni, urti, ecc.).

ALPIlignum Sushi può essere verniciato utilizzando tutte le metodiche e le classi di prodotti consigliate per la verniciatura del legno. Tuttavia, su questa specifica struttura i migliori risultati si ottengono applicando una prima mano di fondo isolante all'acqua a due componenti con una grammatura di 70-90 g/m², a seguire si può procedere con gli altri prodotti previsti dal ciclo di verniciatura desiderato; all'interno delle varie classi consigliamo quei prodotti che presentano:

- Elevato potere bagnante
- Elevata capacità di ritardare l'ingiallimento
- Elevata protezione ai raggi ultravioletti

Per quanto riguarda le vernici all'acqua si raccomanda di utilizzare solo prodotti che rimangono stabili a pH moderatamente acidi (4-6), quali sono ad esempio taluni prodotti specifici studiati per legno di latifolia acidi. È comunque buona regola attenersi scrupolosamente alle indicazioni fornite dalle aziende produttrici delle vernici e eseguire test preventivi prima di dare seguito a processi di verniciatura.

Per qualsiasi chiarimento si consiglia di contattare il supporto tecnico ALPI. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente. Le informazioni e raccomandazioni qui contenute si basano sulle attuali conoscenze da parte di ALPI e possono essere suscettibili di future modifiche a seguito di nuove valutazioni o di eventuali nuovi sistemi produttivi. L'utilizzatore è tenuto a verificare l'idoneità del prodotto all'utilizzo che ne intende fare.

ALPIlignum /

Product Code

18.31

Type

ALPI Pirarucu

Collection Designer

Design

Estudio Campana

Texture

Design

Dimensions

3150x620mm



The mark of
responsible forestry

ALPIlignum /

ALPIlignum is a decorative multilaminar wood veneer.

In line with the company's sustainable approach, ALPI veneer is made with wood from responsibly managed forests certified by the FSC® (FSC-C004666).



Standard dimensions /

Poplar based veneer	length 2200-2500 mm; width from 620 to 700 mm
Ayous based veneer	length 2200-2500-2800-3150 mm; width 360 mm, from 620 to 760 mm
Basswood based veneer	length 2500-3150 mm; width 360 mm, from 620 to 700 mm

Special sizes available on request.

Nominal thickness available /

Thickness	from 0,42 mm to 2,8 mm
-----------	------------------------

Not all products are available in all thicknesses.

Variations in size /

Width	-0 / +30 mm
Thickness	complies with standard ISO 18775 < 1,5 mm : +/- 0,05 mm; > 1,5 mm : +/- 4%

Wood Density /

450-900 kg/m³ (measured according to ISO 9427). Density depends on each product.

ALPIlignum /

Formaldehyde emissions /

The formaldehyde emission of ALPIlignum is category E1 according to the test requirements UNI EN 717-1:2004. Upon request, ALPI supplies two types of ALPIlignum with formaldehyde emissions that are lower than the E1 standard. NBE – ALPIlignum emits a fraction of the formaldehyde emissions allowed by the E1 standard. ZeroF – ALPIlignum is devoid of added formaldehyde. However, it is impossible to guarantee the absolute absence of formaldehyde, because traces of it are naturally present in wood.

Lightfastness /

ALPIlignum is an uncoated product whose lightfastness depends on the chemical composition of the final varnish and how it is applied. Upon request, ALPI supplies a type of ALPIlignum that can reach values above 4 in grey scale (UNI EN 15187:2007) if suitably varnished. Customers must be aware that exposure to light can make the veneer fade or change colour. ALPI suggests making precautionary tests based on the planned use in order to optimise performance.

Mechanical characteristics /

The mechanical characteristics of ALPIlignum depend on the chemical composition of the varnish used and the type of surface material the veneer is affixed to. ALPI suggests making precautionary tests based on the planned use in order to optimise performance.

Colour and grain /

Being a natural wood product, the colour of ALPIlignum may vary slightly from the reference colour. ALPI suggests verifying the colour and veining of the acquired veneer before use.

Storing /

Being prevalently made of wood, the humidity content of ALPIlignum varies in accordance with the humidity of the space where it is stored and processed. ALPI suggests maintaining relative humidity levels between 40% and 70%, with a reference ambient temperature of 20° Celsius.

Precautions /

Absolutely avoid contact, even temporary contact, with water and other liquids. Absolutely avoid condensation and dripping on the surface of the product. ALPIlignum must be stored flat, at least 20 centimetres from the ground, and protected from direct and indirect light.

ALPIlignum /

Veneering /

Gluing with urea adhesives

ALPIlignum can be glued with urea adhesive to all wood-based surfaces. Other types of surface must be tested and evaluated beforehand. The amount of glue per square metre depends on the material and thickness of the surface, on the structure and thickness of the veneer, and on press pressure. Generally, no more than 150 grams of glue per square metre is advised, combined with pressure between 1.5 and 5 bar. Veneering temperatures are between 85° and 120° Celsius. Glue may be mixed with organic or inorganic additives in order to modify the spread rate to reduce the effect of bleed-through, the occurrence of glue seeping through the pores of the wood and showing up on the face of the panel. Adding pigment to the glue in a colour similar to the veneer is advisable. ALPIlignum made of basswood must be glued with at least 120-140 grams of urea adhesive per square metre.

Gluing with vinyl adhesives

ALPIlignum veneer can be glued with vinyl adhesive to all wood-based surfaces. Other types of surface must be tested and evaluated beforehand. Being thermoplastic, this type of adhesive must be applied in a precise quantity according to the veneer, the type of surface it is affixed to, and the type of press in order to avoid bleed-through that is difficult to eliminate by sanding. In general, between 80 grams and 100 grams of glue per square metre should be used, with pressure between 1.5 and 3.5 bar. Veneering temperatures are between 60° and 90° Celsius. Adding pigment to the glue in a colour similar to the veneer is advisable. ALPI suggests making tests before use.

Gluing with hot-melt adhesives

ALPIlignum can be glued using hot-melt adhesives such as polyolefin, EVA (ethylene vinyl acetate), and reactive polyurethane. Hot-melt adhesive is mainly used on small surfaces such as edges, with the help of automatic systems with a mechanical clamp. Other methods of veneering must be verified by preliminary testing. ALPI recommends following the instructions of the adhesive manufacturer.

Sanding /

After gluing it to the desired surface, ALPIlignum must be sanded with abrasive paper to eliminate imperfections and glue that has seeped through the pores. Sandpaper with grit grades 120–150–180 can be used singularly or in sequence, by hand or by electric sander. Grit grades 100 or 220/240 should only be used to obtain special effects.

Varnishing /

Like all other wood, ALPIlignum requires specific varnish to protect and preserve it from chemical and physical deterioration given by light and heat, and from mechanical damage such as scratches and dents.

ALPIlignum can be varnished using all methods and types of product that are recommended for wood. Special attention is needed when using water-based varnish, seeing the hygroscopic nature of wood veneer.

ALPI suggests using products with high wetting capacity, yellowing resistance, and high protection from ultraviolet rays.

Any water-based varnish used must remain stable in moderately acid pH (4–6) conditions, such as products specifically formulated for acidic broad-leaved (hardwood) types of wood. ALPI recommends following the instructions of the varnish manufacturer and conducting preliminary tests before proceeding.

For all additional clarifications, please contact the technical support office at ALPI. This data sheet replaces and annuls any older information. The information and recommendations contained in this data sheet are based on current knowledge at ALPI and could be modified in the future in accordance with new findings, evaluations or production systems.

Users should carry out their own assessment of the product to satisfy themselves that it is suitable for their requirements.

ALPIlignum /

ALPIlignum è un tranciato decorativo in legno multilaminare.

In linea con l'approccio sostenibile dell'azienda, il tranciato ALPI è realizzato con legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile, certificate FSC® (FSC-C004666).



Dimensioni articoli /

Tranciato in Pioppo	lunghezza 2200-2500 mm; larghezza da 620 a 700 mm
Tranciato in Ayous	lunghezza 2200-2500-2800-3150 mm; larghezza 360 mm, da 620 a 760 mm
Tranciato in Tiglio	lunghezza 2500-3150 mm; larghezza 360 mm, da 620 a 700 mm

Dimensioni speciali possono essere prodotte su richiesta.

Spessori disponibili /

Spessori	da 0,42 mm a 2,8 mm
----------	---------------------

Non tutti i prodotti sono realizzabili in ogni spessore.

Tolleranze dimensionali /

Larghezza	-0 / +30 mm
Spessore	conforme a norma ISO 18775 < 1,5 mm : +/- 0,05 mm; > 1,5 mm : +/- 4%

Massa volumica /

450-900 kg/m³ (misurata secondo norma ISO 9427), dipende dal tipo di venatura che caratterizza ciascun prodotto.

ALPIlignum /

Emissioni di formaldeide /

Emissione di formaldeide conforme allo standard E1 (analizzata secondo UNI EN 717-1:2004).

ALPI su richiesta può fornire ALPIlignum con 2 livelli di emissioni di formaldeide inferiori allo standard E1:

- NBE - ALPIlignum con un valore di emissione di formaldeide pari ad una frazione del valore richiesto dallo standard E1.

- ZeroF - ALPIlignum privo di formaldeide aggiunta.

È comunque impossibile garantire l'assenza assoluta di formaldeide in quanto essa è una sostanza normalmente presente in tracce nel legno.

Resistenza alla luce /

ALPIlignum, non essendo un prodotto finito, presenta una resistenza alla luce che dipende dal ciclo e dalla tipologia chimica dei prodotti verniciati applicati. A richiesta ALPI è in grado di fornire una versione di ALPIlignum che, se finito con un adeguato ciclo di verniciatura, può raggiungere valori maggiori di 4 sulla scala dei grigi (UNI EN 15187:2007). Il cliente deve essere consapevole che il prodotto esposto a fonti luminose può scolorire o virare dal suo colore originale. Quindi si consiglia di effettuare test preventivi in base all'utilizzo allo scopo di ottimizzare le prestazioni.

Caratteristiche meccaniche /

Le caratteristiche meccaniche di ALPIlignum dipendono dal ciclo e della tipologia chimica della finitura applicata oltre che dal supporto usato. Quindi si consiglia di effettuare test preventivi in base all'utilizzo allo scopo di ottimizzare le prestazioni.

Colore e venatura /

Essendo un prodotto in legno naturale, ALPIlignum può presentare una variabilità di tono. Si consiglia di verificare, prima dell'utilizzo, il colore e la venatura del materiale consegnato con quanto ordinato.

Immagazzinamento /

ALPIlignum, essendo costituito prevalentemente in legno, è soggetto a variazioni del proprio contenuto di umidità in equilibrio con l'ambiente in cui viene immagazzinato e lavorato. Si consiglia pertanto di mantenere nell'ambiente un intervallo di umidità compreso tra il 40% e il 70% (UR) ad una temperatura di riferimento di 20°C.

Precauzioni /

Sono da evitare assolutamente contatti, anche temporanei, con acqua o altri liquidi. Vanno altresì tassativamente evitate condense e gocciolamenti sulla superficie del prodotto. L'immagazzinamento del prodotto va effettuato in piano ad una quota di almeno 20 cm da terra. ALPIlignum va protetto dalla radiazione luminosa, anche se indiretta.

ALPIlignum /

Placcatura /

Incollaggio con colle ureiche

ALPIlignum può essere incollato su tutti i supporti a base di legno utilizzando colle ureiche. Supporti diversi vanno testati e valutati caso per caso. Il quantitativo di colla utilizzabile per metro quadrato dipende dal tipo e dallo spessore del supporto, dalla struttura dell'impiallacciatura, dallo spessore della stessa e dalla tipologia di pressatura. Normalmente si consiglia di non superare 150 g/m² di colla a pressioni variabili da 1.5 bar a 5 bar. La temperatura di placcaggio consigliabile può variare da 85°C a 120°C. La colla può essere additivata con eccipienti organici o inorganici per modificarne le proprietà reologiche allo scopo di regolare il trasudamento della stessa attraverso lo strato dell'impiallacciatura. L'utilizzo di pigmentazioni con tonalità simili al colore della impiallacciatura è sempre consigliabile. I prodotti a base tiglio vanno incollati con almeno 120-140 g/m² di colla ureica.

Incollaggio con colle viniliche

Il trancino ALPIlignum può essere incollato su tutti i supporti a base legno mediante utilizzo di colle viniliche. Supporti diversi vanno testati e valutati caso per caso. A causa delle caratteristiche termoplastiche di questo tipo di collante, il quantitativo da applicare deve essere accuratamente regolato in funzione dell'impiallacciatura, del supporto e del tipo di pressa al fine di evitare pericolosi trasudamenti difficilmente eliminabili durante l'operazione di carteggiatura. Normalmente si consiglia di utilizzare tra 80 g/m² a 100 g/m² di colla, a pressioni variabili tra 1.5 bar e 3.5 bar. La temperatura di placcatura consigliabile può variare da 60°C a 90°C. L'utilizzo di pigmentazioni con tonalità simili al colore della impiallacciatura è sempre consigliabile. È consigliabile effettuare test prima dell'utilizzo.

Incollaggio con colle termofondenti

L'incollaggio con colle termofondenti tipo poliolefine, EVA e poliuretaniche reattivi è compatibile con ALPIlignum e viene utilizzato soprattutto per l'incollaggio di superfici ridotte tipo bordi con l'ausilio di sistemi automatici a pressione meccanico. Ulteriori metodi di placcatura vanno verificati attraverso prove preliminari. Si raccomanda in ogni caso di attenersi alle specifiche indicazioni date dal fornitore della colla stessa.

Carteggiatura /

ALPIlignum dopo l'operazione di incollaggio al supporto prescelto deve essere carteggiato con carte abrasive allo scopo di eliminare dalla superficie le tracce di manipolazione e di colla affiorante. Tale operazione si deve effettuare impiegando carte abrasive con grana 120-150-180 usate singolarmente o in sequenza su carteggiatrici manuali o automatiche. L'impiego di carte abrasive con grana 100 oppure con grana 220/240 è consigliabile solo allo scopo di ottenere effetti particolari sul manufatto.

Verniciatura /

Analogamente a tutti gli altri legni, la verniciatura di ALPIlignum richiede prodotti atti a proteggere e preservare il più a lungo possibile il materiale dai fenomeni di degrado chimico-fisico (fotodegradazione, degradazione termica, ecc.) e meccanico (abrasioni, urti, ecc.). ALPIlignum può essere verniciato utilizzando tutte le metodiche e le classi di prodotti consigliate per la verniciatura del legno. Si consiglia di prestare particolare attenzione ai cicli di verniciatura a base acqua, data la natura igroscopica del decorativo ligneo. Tuttavia, migliori risultati si possono ottenere selezionando, all'interno delle varie classi, quei prodotti che presentano le seguenti caratteristiche:

- Elevato potere bagnante
- Elevata capacità di ritardare l'ingiallimento
- Elevata protezione ai raggi ultravioletti

Per quanto riguarda le vernici all'acqua si raccomanda di utilizzare solo prodotti che rimangono stabili a pH moderatamente acidi (4-6), quali sono ad esempio taluni prodotti specifici studiati per legno di latifoglia acidi. È comunque buona regola attenersi scrupolosamente alle indicazioni fornite dalle aziende produttrici delle vernici e eseguire test preventivi prima di dare seguito a processi di verniciatura.

Per qualsiasi chiarimento si consiglia di contattare il supporto tecnico ALPI. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente. Le informazioni e raccomandazioni qui contenute si basano sulle attuali conoscenze da parte di ALPI e possono essere suscettibili di future modifiche a seguito di nuove valutazioni o di eventuali nuovi sistemi produttivi. L'utilizzatore è tenuto a verificare l'idoneità del prodotto all'utilizzo che ne intende fare.

ALPIlignum /

ALPIlignum est un placage tranché décoratif en bois multi-laminé.

En parfaite adéquation avec l'approche respectueuse du développement durable de l'entreprise, le placage tranché ALPI est fabriqué à partir de bois issu de forêts gérées de manière correcte et responsable certifiées FSC® (FSC-C004666).



Dimensions des articles /

Placage tranché en peuplier	longueur 2200-2500 mm; largeur de 620 à 700 mm
Placage tranché en ayous	longueur 2200-2500-2800-3150 mm ; largeur 360 mm, de 620 à 760 mm
Placage tranché en tilleul	longueur 2500-3150 mm ; largeur 360 mm, de 620 à 700 mm

Possibilité de dimensions spéciales sur demande.

Épaisseurs disponibles /

Épaisseurs de 0,42 mm à 2,8 mm

Tous les produits ne peuvent pas être fabriqués dans toutes les épaisseurs.

Tolérances dimensionnelles /

Largeur	-0 / +30 mm
Épaisseur	conforme à la norme ISO 18775 < 1,5 mm : +/- 0,05 mm ; > 1,5 mm : +/- 4 %

Masse volumique /

450-900 kg/m³ (mesurée selon la norme ISO 9427), dépend du type de veinage qui caractérise chaque produit.

ALPIlignum /

Émissions de formaldéhyde /

Émission de formaldéhyde conforme à la norme E1 (analysée selon UNI EN 717-1:2004).

Sur demande, ALPI peut fournir ALPIlignum avec 2 niveaux d'émissions de formaldéhyde en moins que la norme E1 :

- NBE – ALPIlignum présentant une valeur d'émission de formaldéhyde égale à une fraction de la valeur exigée par la norme E1.

- ZeroF – ALPIlignum sans formaldéhyde ajouté.

Dans la mesure où cette substance est normalement présente à l'état de traces dans le bois, il est cependant impossible de garantir une absence totale de formaldéhyde.

Résistance à la lumière /

ALPIlignum n'étant pas un produit fini, sa résistance à la lumière dépend du système et du type chimique des produits peints appliqués.

Sur demande, ALPI est en mesure de fournir une version d'ALPIlignum qui, grâce à une finition obtenue à l'aide d'un système de peinture adéquat, peut atteindre des valeurs supérieures à 4 sur l'échelle de gris (UNI EN 15187:2007). Le client doit être conscient que l'exposition du produit à des sources lumineuses peut entraîner des décolorations ou des modifications de sa couleur d'origine. Afin d'optimiser les performances, nous conseillons donc d'effectuer des tests préalables en fonction de l'usage prévu.

Caractéristiques mécaniques /

Les caractéristiques mécaniques d'ALPIlignum dépendent du système et du type chimique de la finition appliquée ainsi que du support utilisé. Afin d'optimiser les performances, nous conseillons donc d'effectuer des tests préalables en fonction de l'usage prévu.

Couleur et veinage /

Dans la mesure où ALPIlignum est un produit en bois naturel, il peut présenter une variabilité de teintes. Nous vous conseillons de vérifier, avant utilisation, la couleur et le veinage du matériau livré par rapport à la commande.

Stockage /

Dans la mesure où ALPIlignum se compose principalement de bois, sa teneur en humidité peut varier en fonction de l'environnement dans lequel il est stocké et travaillé. Nous vous conseillons par conséquent de maintenir dans l'environnement une plage d'humidité comprise entre 40 % et 70 % (HR) à une température de référence de 20°C.

Précautions /

Tout contact, même temporaire, avec de l'eau ou d'autres liquides est absolument à proscrire. Il faut aussi catégoriquement éviter toute condensation ou tout égouttement sur la surface du produit. Le produit doit être stocké à plat et à au moins 20 cm du sol. ALPIlignum doit être protégé du rayonnement lumineux, même indirect.

ALPIlignum /

Placage /

Collage avec des colles uréiques

ALPIlignum peut être collé sur tous les supports à base de bois à l'aide de colles uréiques. Les autres supports doivent être testés et évalués au cas par cas. La quantité de colle utilisable par mètre carré dépend du type et de l'épaisseur du support, de la structure du placage, de l'épaisseur de ce dernier et du type de pressage. En règle générale, nous recommandons de ne pas dépasser 150 g/m² de colle à des pressions variant entre 1,5 bar et 5 bar. La température de placage recommandée peut varier de 85°C à 120°C. Des excipients organiques ou inorganiques peuvent être ajoutés à la colle afin d'en modifier les propriétés rhéologiques et de réguler ainsi son exsudation à travers la couche de placage. Il est toujours recommandé d'utiliser des pigmentations aux teintes similaires à la couleur du placage. Pour les produits à base de tilleul, il est nécessaire d'utiliser au moins 120-140 g/m² de colle uréique.

Collage à l'aide de colles vinyliques

Le placage tranché ALPIlignum peut être collé sur tous les supports à base de bois à l'aide de colles vinyliques. Les autres supports doivent être testés et évalués au cas par cas. En raison des caractéristiques thermoplastiques de ce type d'adhésif, la quantité à appliquer doit être soigneusement ajustée en fonction du placage, du support et du type de pressage afin d'éviter toute exsudation dangereuse et difficile à éliminer lors du ponçage. En règle générale, nous recommandons d'utiliser entre 80 g/m² et 100 g/m² de colle à des pressions variant entre 1,5 bar et 3,5 bar. La température de placage recommandée peut varier de 60°C à 90°C. Il est toujours recommandé d'utiliser des pigmentations aux teintes similaires à la couleur du placage. Nous recommandons d'effectuer un test avant utilisation.

Collage à l'aide de colles thermofusibles

ALPIlignum est compatible avec le collage à l'aide de colles thermofusibles comme les polyoléfines, l'EVA ou les polyuréthanes réactifs. Ce type de collage s'utilise en particulier avec des systèmes de pressage mécaniques automatiques pour les petites surfaces comme les chants. Les autres méthodes de placage doivent faire l'objet de tests préalables. Veuillez quoi qu'il en soit toujours respecter les consignes spécifiquement données par le fournisseur de la colle utilisée.

Ponçage /

Après son collage au support choisi, ALPIlignum doit être poncé à l'aide de papier abrasif afin d'éliminer les traces de manipulations et les remontées de colle sur la surface. Cette opération doit être réalisée avec du papier abrasif grain 120-150-180 utilisé individuellement ou en séquence sur des ponceuses manuelles ou automatiques. L'utilisation de papier abrasif grain 100 ou grain 220/240 n'est conseillée que pour obtenir des effets particuliers sur le produit.

Peinture /

Comme les autres bois, ALPIlignum doit être peint avec des produits en mesure de protéger et de préserver le plus longtemps possible le matériau contre les phénomènes de dégradation physico-chimique (photodégradation, dégradation thermique, etc.) et mécanique (abrasion, impacts, etc.)

Pour peindre ALPIlignum, il est possible d'utiliser toutes les méthodes et les classes de produits conseillées pour la peinture du bois. Étant donné la nature hygroscopique des panneaux décoratifs en bois, nous vous recommandons d'accorder une attention particulière aux systèmes de peinture à l'eau.

Cependant, pour obtenir les meilleurs résultats possibles, veillez à choisir, au sein des différentes classes, les produits présentant les caractéristiques suivantes :

- Un haut pouvoir mouillant
- Une haute capacité à retarder le jaunissement
- Une haute protection contre les rayons ultraviolets

En ce qui concerne les peintures à l'eau, nous vous recommandons de n'utiliser que des produits qui restent stables à des pH moyennement acides (4 à 6), comme les produits spécialement formulés pour les bois de feuillus acides. Veuillez quoi qu'il en soit scrupuleusement respecter les consignes fournies par les fabricants de peinture et effectuer des tests préalables avant d'entreprendre des processus de peinture.

Pour toute précision complémentaire, nous vous recommandons de contacter le service d'assistance technique d'ALPI. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente.

Les informations et recommandations contenues dans ce document s'appuient sur les connaissances actuelles d'ALPI et pourront faire l'objet de modifications potentielles à l'avenir en cas de nouvelles évaluations ou d'éventuels nouveaux systèmes de production. L'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation du produit à l'usage qu'il compte en faire.

ALPIlignum /

Product Code

18.32

Type

ALPI Piaçava

Collection Designer

Design

Estudio Campana

Texture

Design

Dimensions

3150x700mm



The mark of
responsible forestry

ALPIlignum /

ALPIlignum is a decorative multilaminar wood veneer.

In line with the company's sustainable approach, ALPI veneer is made with wood from responsibly managed forests certified by the FSC® (FSC-C004666).



Standard dimensions /

Poplar based veneer	length 2200-2500 mm; width from 620 to 700 mm
Ayous based veneer	length 2200-2500-2800-3150 mm; width 360 mm, from 620 to 760 mm
Basswood based veneer	length 2500-3150 mm; width 360 mm, from 620 to 700 mm

Special sizes available on request.

Nominal thickness available /

Thickness	from 0,42 mm to 2,8 mm
-----------	------------------------

Not all products are available in all thicknesses.

Variations in size /

Width	-0 / +30 mm
Thickness	complies with standard ISO 18775 < 1,5 mm : +/- 0,05 mm; > 1,5 mm : +/- 4%

Wood Density /

450-900 kg/m³ (measured according to ISO 9427). Density depends on each product.

ALPIlignum /

Formaldehyde emissions /

The formaldehyde emission of ALPIlignum is category E1 according to the test requirements UNI EN 717-1:2004. Upon request, ALPI supplies two types of ALPIlignum with formaldehyde emissions that are lower than the E1 standard. NBE – ALPIlignum emits a fraction of the formaldehyde emissions allowed by the E1 standard. ZeroF – ALPIlignum is devoid of added formaldehyde. However, it is impossible to guarantee the absolute absence of formaldehyde, because traces of it are naturally present in wood.

Lightfastness /

ALPIlignum is an uncoated product whose lightfastness depends on the chemical composition of the final varnish and how it is applied. Upon request, ALPI supplies a type of ALPIlignum that can reach values above 4 in grey scale (UNI EN 15187:2007) if suitably varnished. Customers must be aware that exposure to light can make the veneer fade or change colour. ALPI suggests making precautionary tests based on the planned use in order to optimise performance.

Mechanical characteristics /

The mechanical characteristics of ALPIlignum depend on the chemical composition of the varnish used and the type of surface material the veneer is affixed to. ALPI suggests making precautionary tests based on the planned use in order to optimise performance.

Colour and grain /

Being a natural wood product, the colour of ALPIlignum may vary slightly from the reference colour. ALPI suggests verifying the colour and veining of the acquired veneer before use.

Storing /

Being prevalently made of wood, the humidity content of ALPIlignum varies in accordance with the humidity of the space where it is stored and processed. ALPI suggests maintaining relative humidity levels between 40% and 70%, with a reference ambient temperature of 20° Celsius.

Precautions /

Absolutely avoid contact, even temporary contact, with water and other liquids. Absolutely avoid condensation and dripping on the surface of the product. ALPIlignum must be stored flat, at least 20 centimetres from the ground, and protected from direct and indirect light.

ALPIlignum /

Veneering /

Gluing with urea adhesives

ALPIlignum can be glued with urea adhesive to all wood-based surfaces. Other types of surface must be tested and evaluated beforehand. The amount of glue per square metre depends on the material and thickness of the surface, on the structure and thickness of the veneer, and on press pressure. Generally, no more than 150 grams of glue per square metre is advised, combined with pressure between 1.5 and 5 bar. Veneering temperatures are between 85° and 120° Celsius. Glue may be mixed with organic or inorganic additives in order to modify the spread rate to reduce the effect of bleed-through, the occurrence of glue seeping through the pores of the wood and showing up on the face of the panel. Adding pigment to the glue in a colour similar to the veneer is advisable. ALPIlignum made of basswood must be glued with at least 120-140 grams of urea adhesive per square metre.

Gluing with vinyl adhesives

ALPIlignum veneer can be glued with vinyl adhesive to all wood-based surfaces. Other types of surface must be tested and evaluated beforehand. Being thermoplastic, this type of adhesive must be applied in a precise quantity according to the veneer, the type of surface it is affixed to, and the type of press in order to avoid bleed-through that is difficult to eliminate by sanding. In general, between 80 grams and 100 grams of glue per square metre should be used, with pressure between 1.5 and 3.5 bar. Veneering temperatures are between 60° and 90° Celsius. Adding pigment to the glue in a colour similar to the veneer is advisable. ALPI suggests making tests before use.

Gluing with hot-melt adhesives

ALPIlignum can be glued using hot-melt adhesives such as polyolefin, EVA (ethylene vinyl acetate), and reactive polyurethane. Hot-melt adhesive is mainly used on small surfaces such as edges, with the help of automatic systems with a mechanical clamp. Other methods of veneering must be verified by preliminary testing. ALPI recommends following the instructions of the adhesive manufacturer.

Sanding /

After gluing it to the desired surface, ALPIlignum must be sanded with abrasive paper to eliminate imperfections and glue that has seeped through the pores. Sandpaper with grit grades 120–150–180 can be used singularly or in sequence, by hand or by electric sander. Grit grades 100 or 220/240 should only be used to obtain special effects.

Varnishing /

Like all other wood, ALPIlignum requires specific varnish to protect and preserve it from chemical and physical deterioration given by light and heat, and from mechanical damage such as scratches and dents.

ALPIlignum can be varnished using all methods and types of product that are recommended for wood. Special attention is needed when using water-based varnish, seeing the hygroscopic nature of wood veneer.

ALPI suggests using products with high wetting capacity, yellowing resistance, and high protection from ultraviolet rays.

Any water-based varnish used must remain stable in moderately acid pH (4–6) conditions, such as products specifically formulated for acidic broad-leaved (hardwood) types of wood. ALPI recommends following the instructions of the varnish manufacturer and conducting preliminary tests before proceeding.

For all additional clarifications, please contact the technical support office at ALPI. This data sheet replaces and annuls any older information. The information and recommendations contained in this data sheet are based on current knowledge at ALPI and could be modified in the future in accordance with new findings, evaluations or production systems.

Users should carry out their own assessment of the product to satisfy themselves that it is suitable for their requirements.

ALPIlignum /

ALPIlignum è un tranciato decorativo in legno multilaminare.

In linea con l'approccio sostenibile dell'azienda, il tranciato ALPI è realizzato con legno proveniente da foreste gestite in maniera corretta e responsabile, certificate FSC® (FSC-C004666).



Dimensioni articoli /

Tranciato in Pioppo	lunghezza 2200-2500 mm; larghezza da 620 a 700 mm
Tranciato in Ayous	lunghezza 2200-2500-2800-3150 mm; larghezza 360 mm, da 620 a 760 mm
Tranciato in Tiglio	lunghezza 2500-3150 mm; larghezza 360 mm, da 620 a 700 mm

Dimensioni speciali possono essere prodotte su richiesta.

Spessori disponibili /

Spessori	da 0,42 mm a 2,8 mm
----------	---------------------

Non tutti i prodotti sono realizzabili in ogni spessore.

Tolleranze dimensionali /

Larghezza	-0 / +30 mm
Spessore	conforme a norma ISO 18775 < 1,5 mm : +/- 0,05 mm; > 1,5 mm : +/- 4%

Massa volumica /

450-900 kg/m³ (misurata secondo norma ISO 9427), dipende dal tipo di venatura che caratterizza ciascun prodotto.

ALPIlignum /

Emissioni di formaldeide /

Emissione di formaldeide conforme allo standard E1 (analizzata secondo UNI EN 717-1:2004).

ALPI su richiesta può fornire ALPIlignum con 2 livelli di emissioni di formaldeide inferiori allo standard E1:

- NBE - ALPIlignum con un valore di emissione di formaldeide pari ad una frazione del valore richiesto dallo standard E1.

- ZeroF - ALPIlignum privo di formaldeide aggiunta.

È comunque impossibile garantire l'assenza assoluta di formaldeide in quanto essa è una sostanza normalmente presente in tracce nel legno.

Resistenza alla luce /

ALPIlignum, non essendo un prodotto finito, presenta una resistenza alla luce che dipende dal ciclo e dalla tipologia chimica dei prodotti verniciati applicati. A richiesta ALPI è in grado di fornire una versione di ALPIlignum che, se finito con un adeguato ciclo di verniciatura, può raggiungere valori maggiori di 4 sulla scala dei grigi (UNI EN 15187:2007). Il cliente deve essere consapevole che il prodotto esposto a fonti luminose può scolorire o virare dal suo colore originale. Quindi si consiglia di effettuare test preventivi in base all'utilizzo allo scopo di ottimizzare le prestazioni.

Caratteristiche meccaniche /

Le caratteristiche meccaniche di ALPIlignum dipendono dal ciclo e della tipologia chimica della finitura applicata oltre che dal supporto usato. Quindi si consiglia di effettuare test preventivi in base all'utilizzo allo scopo di ottimizzare le prestazioni.

Colore e venatura /

Essendo un prodotto in legno naturale, ALPIlignum può presentare una variabilità di tono. Si consiglia di verificare, prima dell'utilizzo, il colore e la venatura del materiale consegnato con quanto ordinato.

Immagazzinamento /

ALPIlignum, essendo costituito prevalentemente in legno, è soggetto a variazioni del proprio contenuto di umidità in equilibrio con l'ambiente in cui viene immagazzinato e lavorato. Si consiglia pertanto di mantenere nell'ambiente un intervallo di umidità compreso tra il 40% e il 70% (UR) ad una temperatura di riferimento di 20°C.

Precauzioni /

Sono da evitare assolutamente contatti, anche temporanei, con acqua o altri liquidi. Vanno altresì tassativamente evitate condense e gocciolamenti sulla superficie del prodotto. L'immagazzinamento del prodotto va effettuato in piano ad una quota di almeno 20 cm da terra. ALPIlignum va protetto dalla radiazione luminosa, anche se indiretta.

ALPIlignum /

Placcatura /

Incollaggio con colle ureiche

ALPIlignum può essere incollato su tutti i supporti a base di legno utilizzando colle ureiche. Supporti diversi vanno testati e valutati caso per caso. Il quantitativo di colla utilizzabile per metro quadrato dipende dal tipo e dallo spessore del supporto, dalla struttura dell'impiallacciatura, dallo spessore della stessa e dalla tipologia di pressatura. Normalmente si consiglia di non superare 150 g/m² di colla a pressioni variabili da 1.5 bar a 5 bar. La temperatura di placcaggio consigliabile può variare da 85°C a 120°C. La colla può essere additivata con eccipienti organici o inorganici per modificarne le proprietà reologiche allo scopo di regolare il trasudamento della stessa attraverso lo strato dell'impiallacciatura. L'utilizzo di pigmentazioni con tonalità simili al colore della impiallacciatura è sempre consigliabile. I prodotti a base tiglio vanno incollati con almeno 120-140 g/m² di colla ureica.

Incollaggio con colle viniliche

Il trancino ALPIlignum può essere incollato su tutti i supporti a base legno mediante utilizzo di colle viniliche. Supporti diversi vanno testati e valutati caso per caso. A causa delle caratteristiche termoplastiche di questo tipo di collante, il quantitativo da applicare deve essere accuratamente regolato in funzione dell'impiallacciatura, del supporto e del tipo di pressa al fine di evitare pericolosi trasudamenti difficilmente eliminabili durante l'operazione di carteggiatura. Normalmente si consiglia di utilizzare tra 80 g/m² a 100 g/m² di colla, a pressioni variabili tra 1.5 bar e 3.5 bar. La temperatura di placcatura consigliabile può variare da 60°C a 90°C. L'utilizzo di pigmentazioni con tonalità simili al colore della impiallacciatura è sempre consigliabile. È consigliabile effettuare test prima dell'utilizzo.

Incollaggio con colle termofondenti

L'incollaggio con colle termofondenti tipo poliolefine, EVA e poliuretaniche reattivi è compatibile con ALPIlignum e viene utilizzato soprattutto per l'incollaggio di superfici ridotte tipo bordi con l'ausilio di sistemi automatici a pressione meccanico. Ulteriori metodi di placcatura vanno verificati attraverso prove preliminari. Si raccomanda in ogni caso di attenersi alle specifiche indicazioni date dal fornitore della colla stessa.

Carteggiatura /

ALPIlignum dopo l'operazione di incollaggio al supporto prescelto deve essere carteggiato con carte abrasive allo scopo di eliminare dalla superficie le tracce di manipolazione e di colla affiorante. Tale operazione si deve effettuare impiegando carte abrasive con grana 120-150-180 usate singolarmente o in sequenza su carteggiatrici manuali o automatiche. L'impiego di carte abrasive con grana 100 oppure con grana 220/240 è consigliabile solo allo scopo di ottenere effetti particolari sul manufatto.

Verniciatura /

Analogamente a tutti gli altri legni, la verniciatura di ALPIlignum richiede prodotti atti a proteggere e preservare il più a lungo possibile il materiale dai fenomeni di degrado chimico-fisico (fotodegradazione, degradazione termica, ecc.) e meccanico (abrasioni, urti, ecc.). ALPIlignum può essere verniciato utilizzando tutte le metodiche e le classi di prodotti consigliate per la verniciatura del legno. Si consiglia di prestare particolare attenzione ai cicli di verniciatura a base acqua, data la natura igroscopica del decorativo ligneo. Tuttavia, migliori risultati si possono ottenere selezionando, all'interno delle varie classi, quei prodotti che presentano le seguenti caratteristiche:

- Elevato potere bagnante
- Elevata capacità di ritardare l'ingiallimento
- Elevata protezione ai raggi ultravioletti

Per quanto riguarda le vernici all'acqua si raccomanda di utilizzare solo prodotti che rimangono stabili a pH moderatamente acidi (4-6), quali sono ad esempio taluni prodotti specifici studiati per legno di latifoglia acidi. È comunque buona regola attenersi scrupolosamente alle indicazioni fornite dalle aziende produttrici delle vernici e eseguire test preventivi prima di dare seguito a processi di verniciatura.

Per qualsiasi chiarimento si consiglia di contattare il supporto tecnico ALPI. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente. Le informazioni e raccomandazioni qui contenute si basano sulle attuali conoscenze da parte di ALPI e possono essere suscettibili di future modifiche a seguito di nuove valutazioni o di eventuali nuovi sistemi produttivi. L'utilizzatore è tenuto a verificare l'idoneità del prodotto all'utilizzo che ne intende fare.

ALPIlignum /

ALPIlignum est un placage tranché décoratif en bois multi-laminé.

En parfaite adéquation avec l'approche respectueuse du développement durable de l'entreprise, le placage tranché ALPI est fabriqué à partir de bois issu de forêts gérées de manière correcte et responsable certifiées FSC® (FSC-C004666).



Dimensions des articles /

Placage tranché en peuplier	longueur 2200-2500 mm; largeur de 620 à 700 mm
Placage tranché en ayous	longueur 2200-2500-2800-3150 mm ; largeur 360 mm, de 620 à 760 mm
Placage tranché en tilleul	longueur 2500-3150 mm ; largeur 360 mm, de 620 à 700 mm

Possibilité de dimensions spéciales sur demande.

Épaisseurs disponibles /

Épaisseurs	de 0,42 mm à 2,8 mm
------------	---------------------

Tous les produits ne peuvent pas être fabriqués dans toutes les épaisseurs.

Tolérances dimensionnelles /

Largeur	-0 / +30 mm
Épaisseur	conforme à la norme ISO 18775 < 1,5 mm : +/- 0,05 mm ; > 1,5 mm : +/- 4 %

Masse volumique /

450-900 kg/m³ (mesurée selon la norme ISO 9427), dépend du type de veinage qui caractérise chaque produit.

ALPIlignum /

Émissions de formaldéhyde /

Émission de formaldéhyde conforme à la norme E1 (analysée selon UNI EN 717-1:2004).

Sur demande, ALPI peut fournir ALPIlignum avec 2 niveaux d'émissions de formaldéhyde en moins que la norme E1 :

- NBE – ALPIlignum présentant une valeur d'émission de formaldéhyde égale à une fraction de la valeur exigée par la norme E1.

- ZeroF – ALPIlignum sans formaldéhyde ajouté.

Dans la mesure où cette substance est normalement présente à l'état de traces dans le bois, il est cependant impossible de garantir une absence totale de formaldéhyde.

Résistance à la lumière /

ALPIlignum n'étant pas un produit fini, sa résistance à la lumière dépend du système et du type chimique des produits peints appliqués.

Sur demande, ALPI est en mesure de fournir une version d'ALPIlignum qui, grâce à une finition obtenue à l'aide d'un système de peinture adéquat, peut atteindre des valeurs supérieures à 4 sur l'échelle de gris (UNI EN 15187:2007). Le client doit être conscient que l'exposition du produit à des sources lumineuses peut entraîner des décolorations ou des modifications de sa couleur d'origine. Afin d'optimiser les performances, nous conseillons donc d'effectuer des tests préalables en fonction de l'usage prévu.

Caractéristiques mécaniques /

Les caractéristiques mécaniques d'ALPIlignum dépendent du système et du type chimique de la finition appliquée ainsi que du support utilisé. Afin d'optimiser les performances, nous conseillons donc d'effectuer des tests préalables en fonction de l'usage prévu.

Couleur et veinage /

Dans la mesure où ALPIlignum est un produit en bois naturel, il peut présenter une variabilité de teintes. Nous vous conseillons de vérifier, avant utilisation, la couleur et le veinage du matériau livré par rapport à la commande.

Stockage /

Dans la mesure où ALPIlignum se compose principalement de bois, sa teneur en humidité peut varier en fonction de l'environnement dans lequel il est stocké et travaillé. Nous vous conseillons par conséquent de maintenir dans l'environnement une plage d'humidité comprise entre 40 % et 70 % (HR) à une température de référence de 20°C.

Précautions /

Tout contact, même temporaire, avec de l'eau ou d'autres liquides est absolument à proscrire. Il faut aussi catégoriquement éviter toute condensation ou tout égouttement sur la surface du produit. Le produit doit être stocké à plat et à au moins 20 cm du sol. ALPIlignum doit être protégé du rayonnement lumineux, même indirect.

ALPIlignum /

Placage /

Collage avec des colles uréiques

ALPIlignum peut être collé sur tous les supports à base de bois à l'aide de colles uréiques. Les autres supports doivent être testés et évalués au cas par cas. La quantité de colle utilisable par mètre carré dépend du type et de l'épaisseur du support, de la structure du placage, de l'épaisseur de ce dernier et du type de pressage. En règle générale, nous recommandons de ne pas dépasser 150 g/m² de colle à des pressions variant entre 1,5 bar et 5 bar. La température de placage recommandée peut varier de 85°C à 120°C. Des excipients organiques ou inorganiques peuvent être ajoutés à la colle afin d'en modifier les propriétés rhéologiques et de réguler ainsi son exsudation à travers la couche de placage. Il est toujours recommandé d'utiliser des pigmentations aux teintes similaires à la couleur du placage. Pour les produits à base de tilleul, il est nécessaire d'utiliser au moins 120-140 g/m² de colle uréique.

Collage à l'aide de colles vinyliques

Le placage tranché ALPIlignum peut être collé sur tous les supports à base de bois à l'aide de colles vinyliques. Les autres supports doivent être testés et évalués au cas par cas. En raison des caractéristiques thermoplastiques de ce type d'adhésif, la quantité à appliquer doit être soigneusement ajustée en fonction du placage, du support et du type de pressage afin d'éviter toute exsudation dangereuse et difficile à éliminer lors du ponçage. En règle générale, nous recommandons d'utiliser entre 80 g/m² et 100 g/m² de colle à des pressions variant entre 1,5 bar et 3,5 bar. La température de placage recommandée peut varier de 60°C à 90°C. Il est toujours recommandé d'utiliser des pigmentations aux teintes similaires à la couleur du placage. Nous recommandons d'effectuer un test avant utilisation.

Collage à l'aide de colles thermofusibles

ALPIlignum est compatible avec le collage à l'aide de colles thermofusibles comme les polyoléfines, l'EVA ou les polyuréthanes réactifs. Ce type de collage s'utilise en particulier avec des systèmes de pressage mécaniques automatiques pour les petites surfaces comme les chants. Les autres méthodes de placage doivent faire l'objet de tests préalables. Veuillez quoi qu'il en soit toujours respecter les consignes spécifiquement données par le fournisseur de la colle utilisée.

Ponçage /

Après son collage au support choisi, ALPIlignum doit être poncé à l'aide de papier abrasif afin d'éliminer les traces de manipulations et les remontées de colle sur la surface. Cette opération doit être réalisée avec du papier abrasif grain 120-150-180 utilisé individuellement ou en séquence sur des ponceuses manuelles ou automatiques. L'utilisation de papier abrasif grain 100 ou grain 220/240 n'est conseillée que pour obtenir des effets particuliers sur le produit.

Peinture /

Comme les autres bois, ALPIlignum doit être peint avec des produits en mesure de protéger et de préserver le plus longtemps possible le matériau contre les phénomènes de dégradation physico-chimique (photodégradation, dégradation thermique, etc.) et mécanique (abrasion, impacts, etc.)

Pour peindre ALPIlignum, il est possible d'utiliser toutes les méthodes et les classes de produits conseillées pour la peinture du bois. Étant donné la nature hygroscopique des panneaux décoratifs en bois, nous vous recommandons d'accorder une attention particulière aux systèmes de peinture à l'eau.

Cependant, pour obtenir les meilleurs résultats possibles, veillez à choisir, au sein des différentes classes, les produits présentant les caractéristiques suivantes :

- Un haut pouvoir mouillant
- Une haute capacité à retarder le jaunissement
- Une haute protection contre les rayons ultraviolets

En ce qui concerne les peintures à l'eau, nous vous recommandons de n'utiliser que des produits qui restent stables à des pH moyennement acides (4 à 6), comme les produits spécialement formulés pour les bois de feuillus acides. Veuillez quoi qu'il en soit scrupuleusement respecter les consignes fournies par les fabricants de peinture et effectuer des tests préalables avant d'entreprendre des processus de peinture.

Pour toute précision complémentaire, nous vous recommandons de contacter le service d'assistance technique d'ALPI. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente.

Les informations et recommandations contenues dans ce document s'appuient sur les connaissances actuelles d'ALPI et pourront faire l'objet de modifications potentielles à l'avenir en cas de nouvelles évaluations ou d'éventuels nouveaux systèmes de production. L'utilisateur est tenu de vérifier l'adéquation du produit à l'usage qu'il compte en faire.